

## EDWIN LOWE LTD. برمينغهام، المملكة المتحدة.

### تركيبات مبيت المحمل سابقة التصنيع (الخرابيش) - معلومات إضافية خاصة بالأبعاد

### إجمالي قطر القضيب - قطر الفتحة المثقوبة بشكل V في الجزء السفلي من خرطوشة مبيت المحمل

#### قطر الفتحة المثقوبة

- تم تصميم أقطار الفتحات المثقوبة في قاعدة أغلب مبيتات المحمل الفولاذية المضغوطة بحيث تحتوي كتف الساق المصنوع - بعبارة أخرى إجمالي قطر القضيب الواصل بالمحمل داخل القطر/بعد الثقب لتوفير كتف للساق في جميع الأجزاء المحيطة.
- سيختلف عمق أو ارتفاع هذا الكتف المصنوع حسب المواصفات المختلفة لكل محمل.
- لذلك ستختلف أقطار الفتحة المثقوبة بوضوح تبعاً لإجمالي قطر الساق المستخدمة. ومع ذلك، تم تصميم كل فتحة مثقوبة بحيث توفر خلوصاً دقيقاً في كل الأنحاء - بين الفتحة المثقوبة داخل القطر وإجمالي القطر الخارجي للقضيب.
- نحن ننتج مجموعة من أقطار الفتحات المثقوبة القياسية - ولكن يمكن تطويع ذلك حسب متطلبات كل عميل - بعد الموافقة المسبقة حول الأبعاد وتكلفة الأدوات - لتلبية المواصفات الدولية المختلفة المتعددة الخاصة بأقطار القضبان.

#### كتف الساق المصنوع

- مع تصميم خرطوشة Edwin Lowe Ltd لم يعد هناك ضرورة للامساك بالساق في مكانها داخل الأسطوانة، بواسطة حلقات زنق، التي يتم تركيبها عادة داخل التجويف المصنوع بالساق، أمام المحمل.
- يعمل كتف الساق المصنوع الآن على الاحتفاظ بالساق في موضعها/ألية للحفاظ على الموضع - وهو يحل بذلك محل حلقات الزنق التقليدية المذكورة أعلاه.
- فيما يخص خرابيش المحمل الكروي - كتف الساق والزيت المستخدمين في ملء التجويف الموجود بقاعدة الخرطوشة يوفران أيضاً:
  - وسيلة فعالة ومضمونة للاحتفاظ بالزيت.
  - حاجز للملوثات فعال بنفس الدرجة يحول دون سحب الملوثات بواسطة قوة الطرد المركزي بطول سطح الساق، تجاه الوجه الخلفي للمحمل.
- ومع هذا التكوين الخاص لا توجد حاجة لوضع موانع تسرب إضافية خلف المحمل (يوفر النفقات)، وهذا التكوين بات مستخدماً للعديد من السنوات كتكوين قياسي في المملكة المتحدة والولايات المتحدة الأمريكية على حد سواء والدول الأخرى، للأسطوانات التي يتم استخدامها فوق الأرض وتحتها.

تركيبية مبيت المحمل سابقة التصنيع الخراطيش - معلومات إضافية خاصة بالأبعاد - إجمالي قطر القضيب - قطر الفتحة المثقوبة بشكل V (الصفحة 2.....)

### استخدام حلقة الزنق

- في بعض الحالات يستخدم العملاء قضيب فولاذي مسحوب دقيق (قضيب BDMS) مع حلقة الزنق داخل التجويف المصنوع بالساق، خلف المحمل. هناك بعض النقاط التي يجب الانتباه إليها هنا:
  - يجب الانتباه للقطر الخارجي المتفاوت وحالة السطح الخاصة بالقضيب المسحوب لضمان وضع المحمل الكروي بشكل صحيح على الساق، ولضمان التلاقي البيئي الصحيح مع مانع تسرب الخرطوشة ثلاثي الشفاه.
  - حاول ألا تستخدم حلقات زنق تحتوي على ثقوب. من الأفضل استخدام حلقات زنق بدون ثقوب - للاحتفاظ بقطر الفتحة المثقوبة الخاصة بالخرطوشة صغيراً لأقصى حد.
  - تأكد دائماً من أن إجمالي القطر الخاص بحلقة الزنق المركبة أقل من قطر الفتحة المثقوبة في قاعدة مبيت الخرطوشة - لتجنب خطر الفولاذ/ملازمة الفولاذ والترسيب إلخ أثناء التشغيل الفعلي.

### أسطوانات الرجوع الطويل

- مع أسطوانات الرجوع الطويل، يفضل دائماً استخدام إجمالي قطر القضيب للساق، وهو أكبر من القطر الداخلي / قطر الثقب الخاص بالمحمل - بعبارة أخرى تكوين الكتف المصنوع.
  - يقلل ذلك من خطر انثناء الساق وما يعقبه من خطر يتمثل في زيادة الحمل على المحمل بشكل غير قابل للتحكم فيه وتعطل المحمل مبكراً.
  - تبعاً للجهات المصنعة للمحمل الذين عملنا معهم لتصميم الخراطيش الخاصة بنا - وفقاً لمعدل نسبي - تتعطل نسبة أكبر من أسطوانات الرجوع نتيجة لانثناء الساق - مقارنة بأسطوانات عزم محمل الحمل.
  - لأغراض تتعلق بتحديد موقع المحمل على السطح - تتحرك حلقات الزنق بدرجة ما داخل التجاويف المصنوعة فوق ساق الأسطوانة. وعلى النقيض من ذلك المسافة المبينة بين كتفين متقابلين المصنوعة على أي من طرفي الساق تظل بعيدة ثابتة.
- هذه النقطة جديرة بالمرعاة عند التعامل مع موضوع طفو طرف الساق إلخ.

A V Cook  
Edwin Lowe Ltd  
Birmingham, England  
05.03.14