

تقرير اختبار للأسطوانة
دمج خراطيش EDWIN LOWE LTD العائدة من P.C.S. ساسكاتشوان، كندا
- بعد العمليات المستدامة أسفل الأرض

مواصفات الأسطوانة

6 بوصة 30 O/D X مم بوصة قطر الساق، تدمج

EDWIN LOWE LTD 6306/ 30 مم خراطيش سابقة التصنيع

- تم التسليم أكتوبر 1993

شركة بوتاس ساسكاتشوان

أمر الشراء رقم (في الملف)

رقم المشروع (في الملف)

أبريل 1995

(اسم العميل في الملف)

إجراء الاختبار

نظرًا لتصميم هذه الأسطوانات، تم قطع كل أسطوانة إلى جزئين بحيث يمكن إخراج السيقان.

بعد إخراج السيقان، تم خراط الأغطية الطرفية المجاورة للقرص الخارجي للعازل الفولاذي لإزالة لقم الإغلاق الست التي تحمي المحمل والعازل في الناقدوس الطرفي. بعد إزالة هذه اللقم، تمت إزالة تركيبة المحمل/العازل من مبيت الناقدوس الطرفي.

تم تدوين الملاحظات التالية أثناء القيام بإجراء الفحص:

1. تم قياس **T.I.R** في طرفي الأسطوانة وتم قياس النتائج. تراوحت النتائج من **015** بوصة في المستوى الأدنى إلى **035** بوصة في المستوى الأعلى **T.I.R**.
2. كل أسطوانة كانت قادرة على التحرك بحرية بدون مواضع لاصقة أو خشنة.
3. بعد إزالة القرص الخارجي للعازل، تمت ملاحظة كميات بسيطة من مادة غريبة موجودة داخل قطر القرص. كانت المادة قليلة للغاية بحيث تعذر تحديدها. (هذه المنطقة خارج عناصر العزل).
4. تمت إزالة العازل ثلاثي الشفاه. تم ملء الشفاه الثلاث وتجويف العازل المجاور للمحمل بالشحم.
5. لم يكشف الشحم المزال من منطقة الشفاه عن أي ملوثات سواء بصريًا أو بالشعور بالشحم بين الأصابع.
6. تمت ملاحظة نفس النتائج مع الشحم المأخوذ من تجويف العازل.
7. كانت المحامل قادرة على الدوران بحرية وكانت مملوءة بالشحم جيدًا وكان الشحم يمتاز بأنه نظيف وسليم القوام.

الاستنتاجات

في رأيي أن هذه الأسطوانات في حالة ممتازة وستعمل جيدًا لسنوات عديدة قادمة.

خالص الاحترام.

(الاسم في الملف)
المدير العام

Engineered Systems Group